



**MUDWIZARD**®

**CATALOGUE**

# GAMME DE PRODUITS

*SYSTÈME DE TRAITEMENT  
DES BOUES*

**MUDWIZARD.COM**

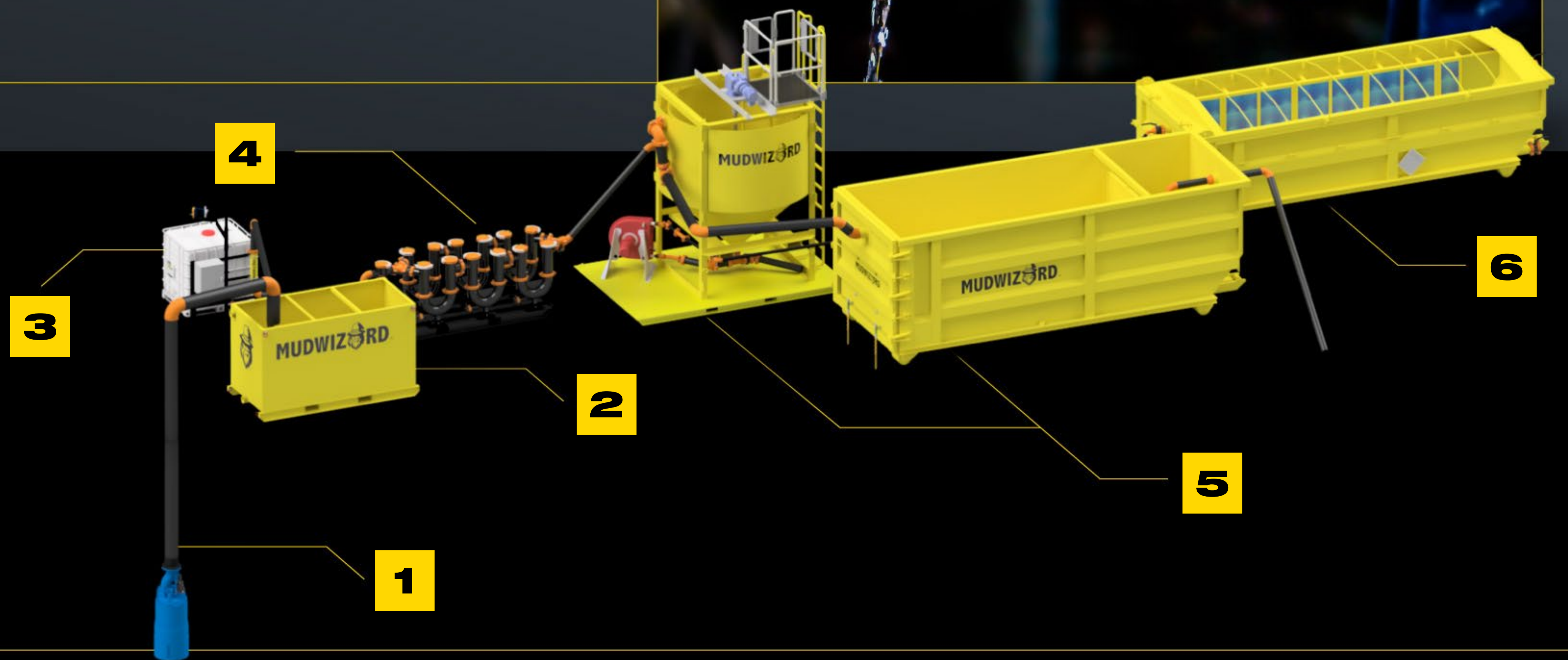


**CATALOGUE**

# GAMME DE PRODUITS

## PROCESSUS ET ÉTAPES SÉQUENTIELLES

*CE DOCUMENT EN EST UN OUVRAGE DE RÉFÉRENCE PERMETTANT D'ÉCHANGER, D'ÉVALUER ET DE SÉLECTIONNER LES CONFIGURATIONS DE TRAITEMENT DE BOUES LES PLUS APPROPRIÉES SELON LES BESOINS. IL COMPREND LES ÉQUIPEMENTS STANDARDS DE LA GAMME DE PRODUITS MUDWIZARD AINSI QUE LEURS SPÉCIFICATIONS. LE PROCESSUS DE TRAITEMENT SE DÉCOMPOSE EN PLUSIEURS ÉTAPES SÉQUENTIELLES NORMALEMENT MISES EN PLACE DANS UNE CONFIGURATION. SELON LES BESOINS CERTAINES ÉTAPES NE SONT PAS REQUISES. NOUS VOUS RECOMMANDONS DE CONTACTER UN SPÉCIALISTE PRODUIT MUDWIZARD QUI POURRA VOUS APPUYER DANS L'ÉVALUATION DE VOS BESOINS.*

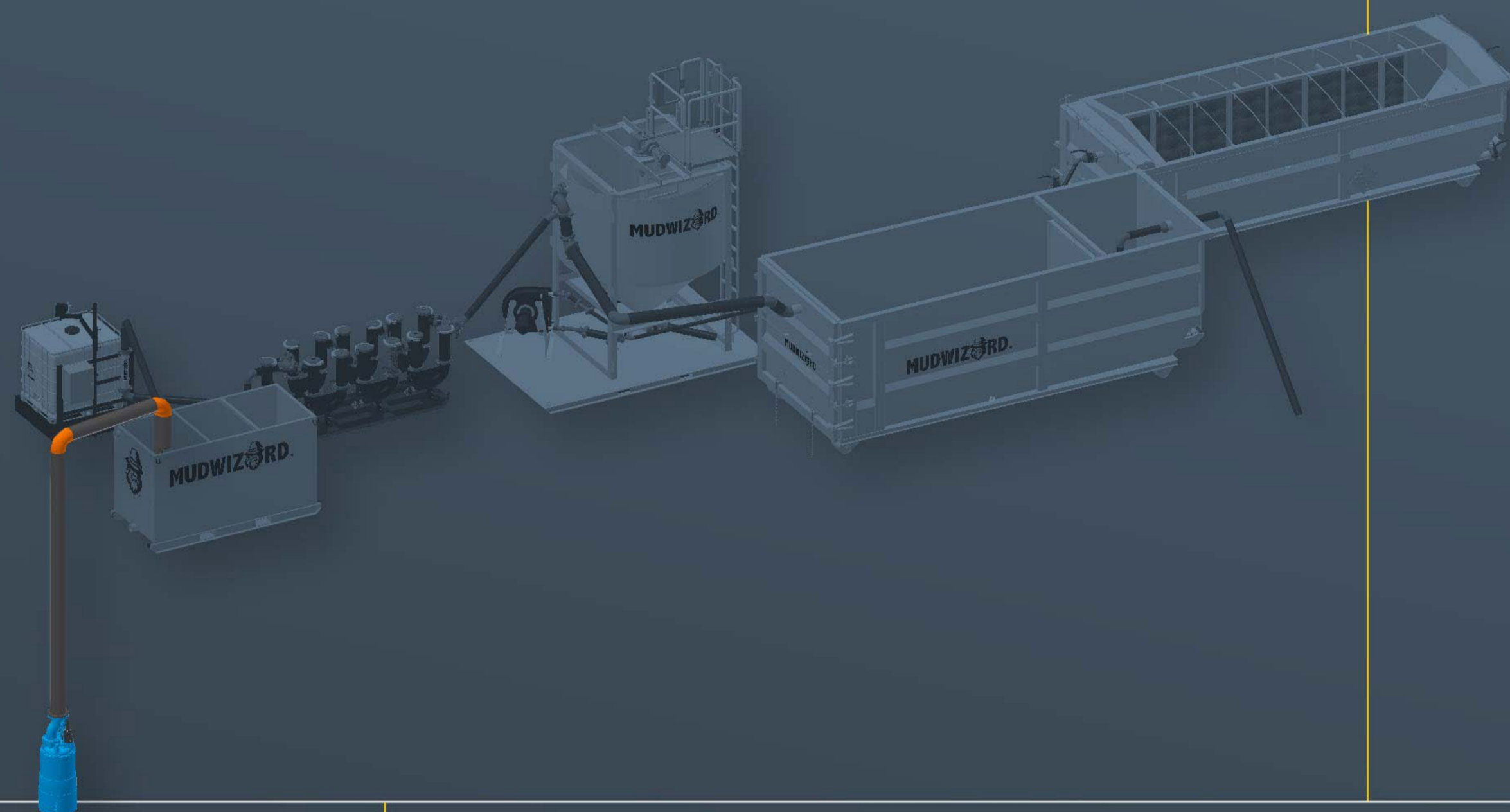




# POMPAGE ET CAPTATION DES BOUES

RÉCUPÉRATION DES EAUX BOEUSES ENGENDRÉES PAR LES OPÉRATIONS JUSQU'À UN BASSIN DE SÉDIMENTATION, DE CONDITIONNEMENT OU DIRECTEMENT À L'UNITÉ DE TRAITEMENT DES BOUES MUDWIZARD.

MUDWIZARD OFFRE UNE GAMME DE PRODUITS ET UNE EXPERTISE POINTUE DANS LA SÉLECTION DES POMPES DE CAPTATION ET DE POMPAGE DES BOUES SELON LES BESOINS SPÉCIFIQUES DES OPÉRATIONS.



TSURUMI - SÉRIE LB

Puissante pompe construite à partir de matériaux durables dans un design facile à manipuler. Le refoulement par le haut assure une efficacité maximale du refroidissement du moteur, ce qui permet un fonctionnement continu à bas niveau et une capacité prolongée de fonctionnement à sec.



TSURUMI - SÉRIE GPN

Idéales pour les carrières et le drainage de gravier. Les matériaux de cette série sont conçus pour résister à l'abrasion et la faible vitesse de pointe de la pompe lui procure une durée de vie prolongée. Une chemise de refroidissement autour du moteur permet à la pompe de se refroidir, même dans des conditions de faible pompage d'eau.



TSURUMI - SÉRIE KRS

La construction en fonte de cette série prolonge leur durée de vie en prévenant l'usure prématurée et les défaillances dues aux matériaux abrasifs trouvés dans les applications minières, d'agrégats et de construction. Disponibles dans une variété de diamètres de refoulement et de puissances, elles sont conçues pour résister aux situations les plus rigoureuses.



TSURUMI - SÉRIE KTZ

Conçues pour résister aux conditions les plus exigeantes, y compris celles que l'on trouve dans les eaux hautement abrasives de la construction, des agrégats et de l'assèchement des mines. La polyvalence est accrue, car chaque modèle de pompe est capable de passer facilement d'une performance à haute pression à une performance à haut volume par un simple changement de l'impulseur et de la plaque d'usure.

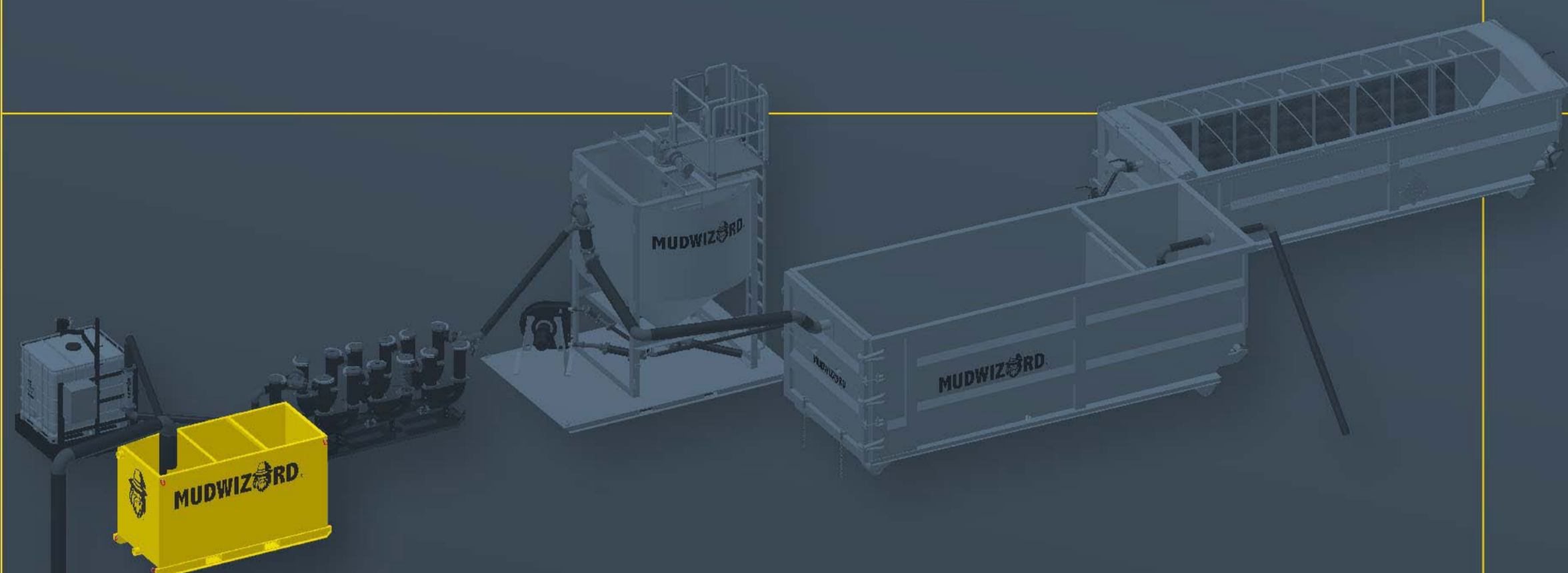


GAMME DE PRODUITS DRAGFLOW

Les pompes submersibles avec agitateur pour eaux abrasives Dragflow sont leaders sur le marché grâce à leur résistance incomparable. Leurs caractéristiques en font des alliées indispensables dans le domaine du dragage, le secteur industriel, minier ainsi que dans les projets sur mesure. Elles sont offertes en modèles électriques et hydrauliques en petite, moyenne et grande gamme.



# RÉSERVOIR DE CONDITIONNEMENT DES BOUES ET AGITATION DE BASSINS



PRÉPARATION DES BOUES EN TENANT LES PARTICULES EN SUSPENSION GRÂCE À UNE AGITATION CONTRÔLÉE POUR L'OBTENTION D'UNE STABILITÉ ET UN CONTRÔLE DES BOUES EN VUE DU TRAITEMENT. CETTE CONFIGURATION DE SYSTÈME PERMET D'EFFECTUER DES TRAITEMENTS EN SÉQUENCE LORSQUE LE DÉBIT N'EST PAS SUFFISANT POUR LE TRAITEMENT EN CONTINU.

## RÉSERVOIR DE CONDITIONNEMENT DES BOUES

### DESCRIPTION

Réservoirs de conditionnement de boues permettant de maintenir les particules en suspension et assurant ainsi une performance optimale de traitement. Leur taille et leur volume peuvent être fabriqués entièrement sur mesure. Ces réservoirs sont idéaux pour les opérations ayant des variations importantes de débits tels que les processus de traitement séquentiels. Ils sont mobiles et peuvent être mis en amont ou en aval du traitement. Une série de réservoirs permettent de gérer un plus grand volume d'eau et offrent un meilleur temps de décantation optimisant le résultat final. L'ajout de 2 chicanes souverse/surverse permet également d'optimiser la décantation.



### SPÉCIFICATIONS

#### CONTENEUR DE CONDITIONNEMENT MUDWIZARD

**DIMENSION**  
279 CM X 124 CM X 155 CM  
(110" X 49" X 61")

**POIDS**  
771 KG (1700 LBS)

**VOLUME**  
4,15 M<sup>3</sup> (1096 GALLONS)

**ENTRÉES ET SORTIES**  
(4") VICTAULIC

**PORTS**  
POUR FOURCHES ET ANNEAUX DE LEVAGE

### OPTIONS

- DIMENSIONS SUR MESURE SELON SPÉCIFICATIONS
- ENTRÉES ET SORTIES CAMLOCK
- 2 CHICANES SOUVERSE/SURVERSE
- DÉBITMÈTRE AVEC TOTALISATEUR
- TURBIDIMÈTRE

## POMPE TECHNO AGITATRICE

### DESCRIPTION

Robuste submersible et simple d'utilisation, cette pompe est une solution idéale pour agiter les bassins d'eau où se forment des lits de sédiments. Le positionnement des 3 buses crée un effet vortex d'une excellente efficacité dans les puisards et réservoirs. Elle offre une bonne résistance contre l'abrasion.



### SPÉCIFICATIONS

**RAYON**  
10 MÈTRES DE RAYON =  
89% D'AGITATION VOLUMIQUE

**20HP**

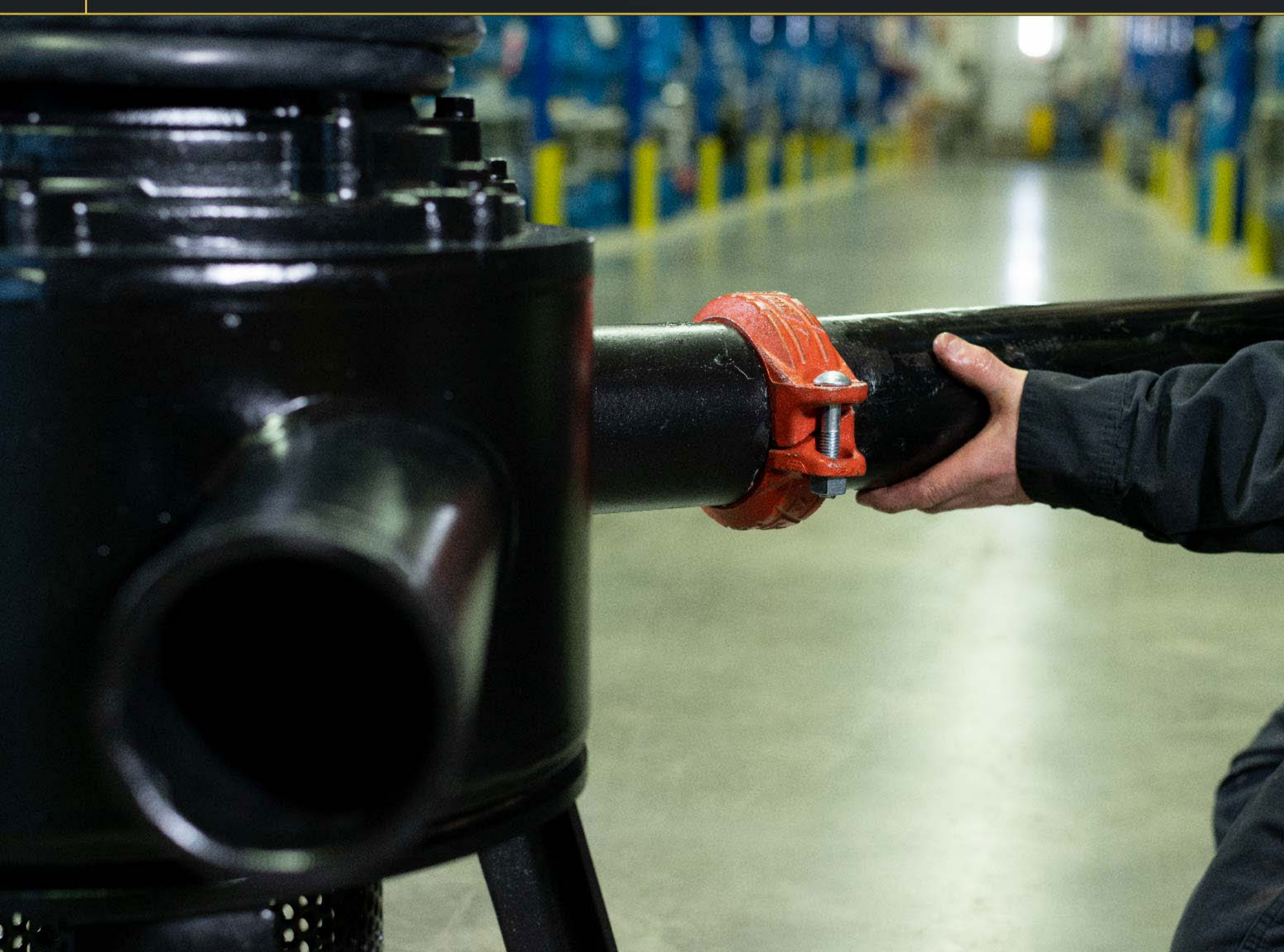
**575 V**

**3 PHASES**

CÂBLE ÉLECTRIQUE DE 50 PIEDS

### OPTIONS

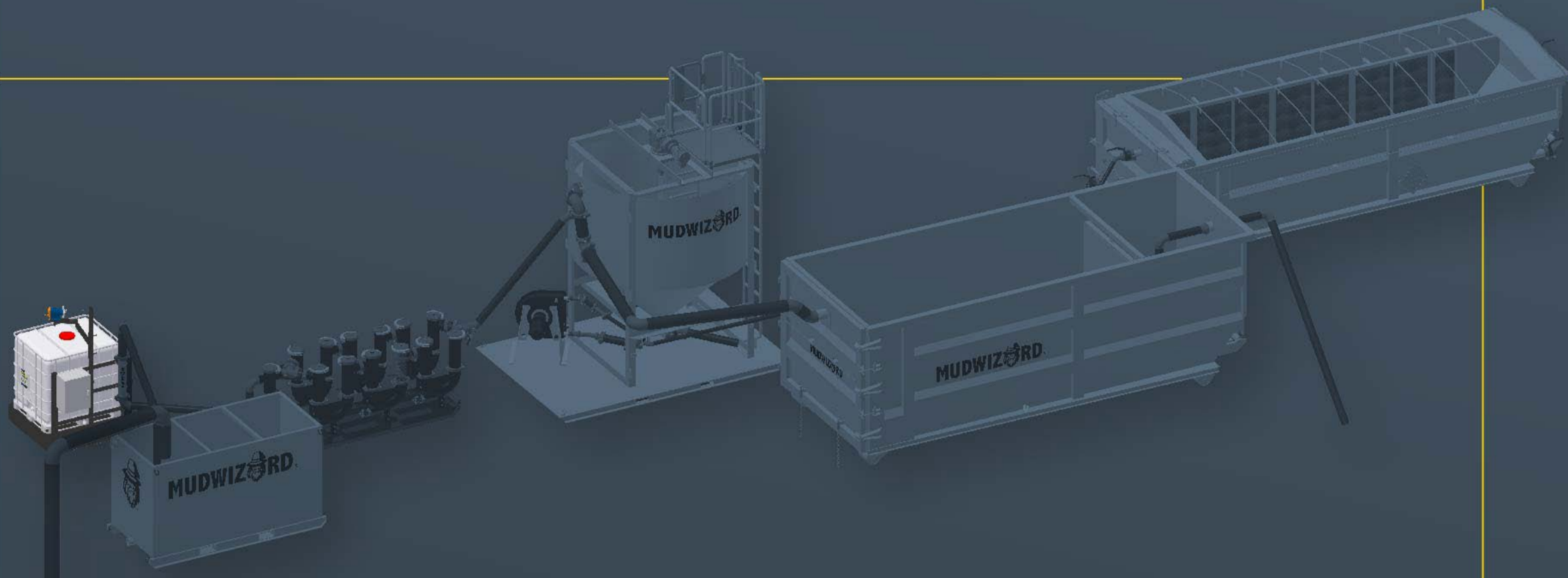
- POSSIBILITÉ D'AJOUTER DES CONDUITES AVEC SORTIES MULTIPLES POUR DIRIGER UN JET DANS UN ENDROIT PRÉCIS OU AUGMENTER LE RAYON DE L'AGITATION.





# INJECTION LIQUIDE

## PAR POMPE DOSEUSE ET CONTRÔLE DE PH



INJECTION D'UNE SOLUTION LIQUIDE RÉPONDANT À DES BESOINS SPÉCIFIQUES. CETTE ÉTAPE PERMET UNE GESTION DE PH POUR ATTEINDRE UNE ZONE ACCEPTABLE AUX NORMES DE REJET TOUT EN AMÉLIORANT LA PERFORMANCE DE FLOCCULATION EN INJECTANT UN COAGULANT POUR ATTEINDRE DES RÉSULTATS DE SÉPARATION SUPÉRIEURS.

### UNITÉ DE DOSAGE LIQUIDE

#### DESCRIPTION

Système de dosage liquide avec pompe doseuse robuste à débit variable et instrumenté. Cette unité est utilisée pour effectuer le processus de coagulation et une gestion de pH selon des normes de rejets acceptables. L'injection de coagulant, sélectionné selon des analyses de laboratoires, permet d'accélérer le processus de séparation et de décantation des particules solides. La base hermétique de l'unité permet de récupérer un volume de liquide en cas de déversement accidentel.



#### SPÉCIFICATIONS

##### DIMENSION

121 CM X 160 CM X 223 CM  
(48" X 63" X 88")

##### POIDS

508 KG (1121 LBS)

##### POMPE DOSEUSE

64 L/H

##### PLATEFORME DE TRANSPORT

ADAPTÉ POUR TÔTE DE 1000 L  
ET BARIL DE 113 L

BASE HERMÉTIQUE EN CAS DE  
DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

AGITATEUR STATIQUE DE TYPE INLINE

INTERRUPTEUR DE DÉBIT (FLOWSWITCH)

PANNEAU DE CONTRÔLE

SOURCE D'ALIMENTATION 120 VOLTS

#### OPTIONS

POMPE DOSEUSE 17 L/H

SYSTÈME DE CONTRÔLE  
DE PH AUTOMATIQUE

### COAGULANT LIQUIDE DE LA GAMME MUDWIZARD COA/PH-

#### DESCRIPTION

Coagulant COA/PH- utilisé pour accélérer la séparation et la décantation des solides lors du traitement en plus de décanter les hydrocarbures. Il augmente l'efficacité de la gamme de floculants en pastilles Mudwizard et est utilisé pour une gestion de pH répondant aux normes de rejets acceptables.



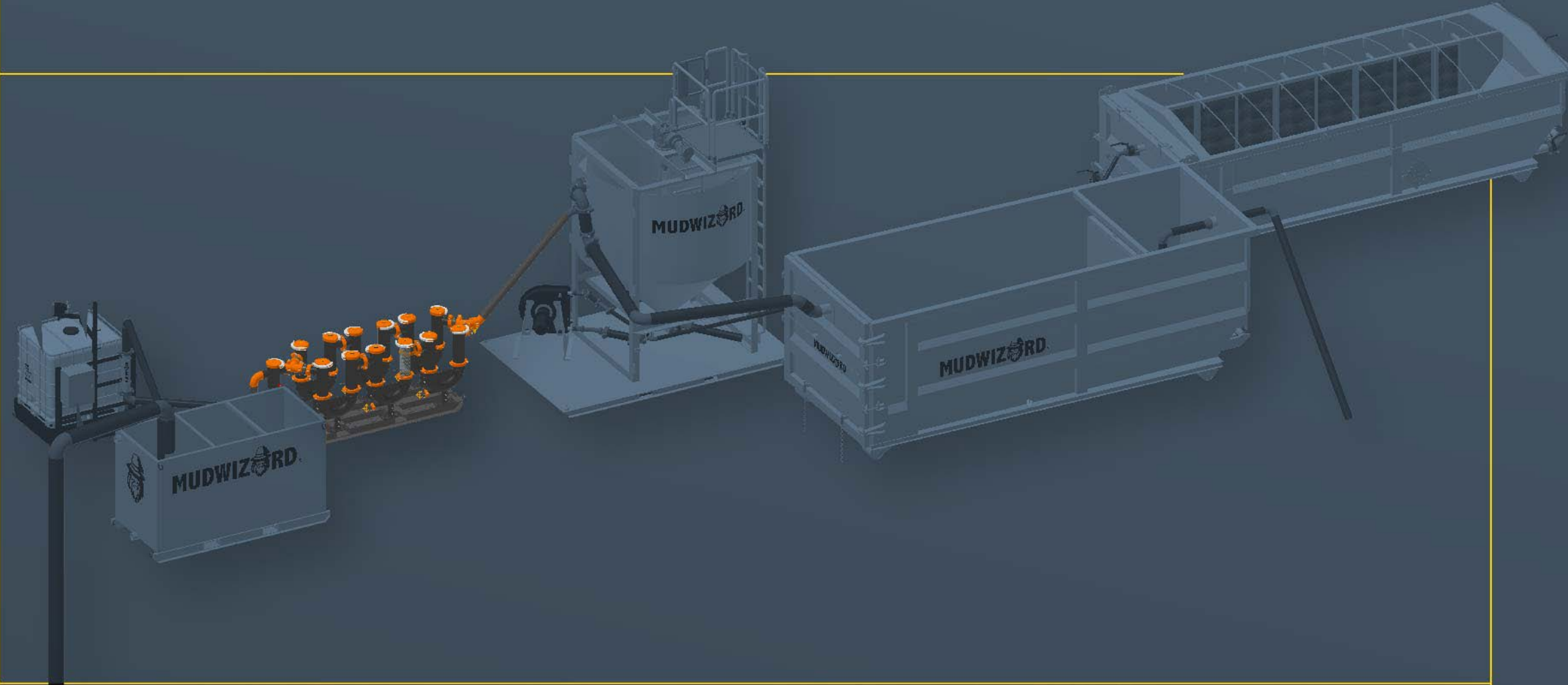
#### SPÉCIFICATIONS

FORMAT TÔTE DE 1000 L  
OU BARIL DE 113 L

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ SUR  
DEMANDE



# UNITÉ DE DOSAGE AVEC PASTILLES



PASTILLE ADAPTÉE À VOTRE TYPE DE BOUE  
ÉCOLOGIQUE : 100% ORGANIQUE ET NON TOXIQUE  
SIMPLE D'UTILISATION

MISE EN CONTACT DES BOUES AVEC DES PASTILLES DE FLOCULANTS POUR SÉPARER LES SOLIDES DES LIQUIDES EN DÉCANTANT LES PARTICULES DE BOUES CONTENUES DANS L'EAU.

SYSTÈME DE DOSAGE INNOVANT UTILISANT LES PASTILLES BREVETÉES DE LA GAMME MUDWIZARD SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉE POUR LES BOUES MINÉRALES. UNIQUE SUR LE MARCHÉ, IL OFFRE DE NOMBREUX AVANTAGES DONT LA SIMPLICITÉ, LA CAPACITÉ D'OPÉRATIONS ET D' ACTIONS SUR LES CHANTIERS PAR DES OPÉRATEURS NON QUALIFIÉS ET UNE EMPREINTE AU SOL RÉDUITE.

CES UNITÉS DE DOSAGE, ASSEMBLÉES SUR DES PLATEFORMES, SONT FACILES À MANIPULER ET À TRANSPORTER SUR LES CHANTIERS. CETTE CARACTÉRISTIQUE PERMET D'EFFECTUER DES CONFIGURATIONS SPÉCIFIQUES SELON LES BESOINS DES OPÉRATIONS. LA MODULARITÉ DES UNITÉS PERMET D'OPÉRER DANS DES ESPACES RÉDUITS ET DE GÉRER LES DÉBITS REQUIS AVEC PLUSIEURS UNITÉS EN PARALLÈLE.

UN DOSAGE PRÉCIS EST OBTENU GRÂCE AUX ANALYSES DE LABORATOIRE, À L'INGÉNIEURIE DE NOS PRODUITS ET LA CONFIGURATION DES SYSTÈMES.

## GAMME DE FLOCULANTS MUDWIZARD

### DESCRIPTION

Depuis plus de dix ans, Mudwizard développe une gamme de polymères spécialement dédié dédiée aux boues minérales. Les plateformes de dosage brevetées Mudwizard fonctionnent avec des pastilles facilitant la manipulation et le transport. Les pastilles sont manufacturées dans notre usine de production, ce qui permet de contrôler la qualité des produits. De plus, nos propres laboratoires permettent le développement de recettes spécifiques aux besoins des clients.

### SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFIQUE À LA BOUE MINÉRALE  
ORGANIQUE ET NON TOXIQUE  
DOSAGE AUTONOME  
FACILE À MANIPULER ET À TRANSPORTER  
PH NEUTRE, SANS DANGER POUR LES TRAVAILLEURS  
1 PASTILLE PERMET DE TRAITER JUSQU'À 75 000 LITRES POUR 1 PPM DE DOSAGE

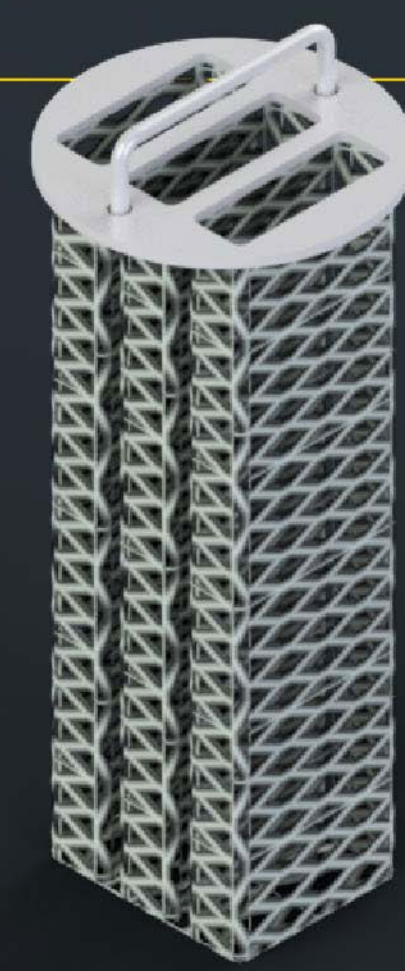


FORMAT  
15 KG



## UNITÉ DE DOSAGE POUR PASTILLES

LA GAMME DES UNITÉS DE DOSAGE EST FABRIQUÉE EN ACIER CÉDULE 40, LES PANIERS SONT EN ACIER INOXYDABLE GRADE 304 ET LES COUVERCLES DE FERMETURE DE TYPE SNAPJOINTS VICTAULIC.



PANIER DISSOLUTEUR  
(3, 6 ET 8 POUÇES )



50-150 GPM



150-800 GPM



800-1600 GPM

### OPTIONS

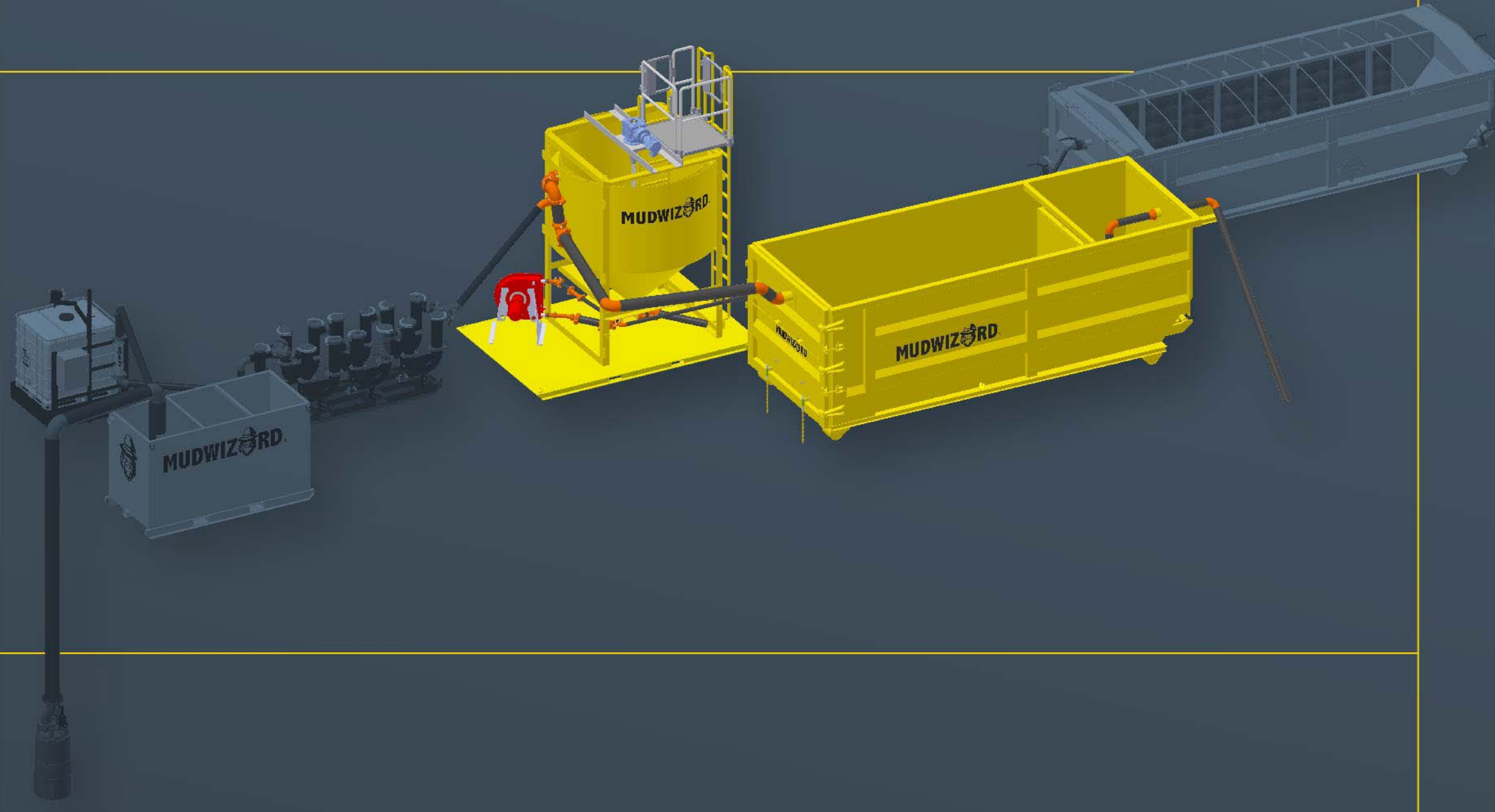
- FABRICATION EN ACIER INOXYDABLE (GRADE 304)
- CRÉPINES 4" / 8" / 10"
- AGITATEURS EN LIGNE
- COUVERCLES QUICKVIC
- ENTRÉES ET SORTIES CAMLOCK

### SPÉCIFICATIONS

UNITÉ	DIMENSIONS	POIDS	DÉBIT	NOMBRE DE PANIERS	CAPACITÉ DE CHARGEMENT EN PASTILLES	CAPACITÉ MAXIMALE DE DOSAGE	ENTRÉES ET SORTIES	OPTION CRÉPINES	LIGNE DE DRAINAGE
50 - 150	96 x 24 x 45 po 244 x 61 x 114 cm	760 lb 345 kg	50-150 USGPM 11-34 M <sup>3</sup> /HR	8	36	4 PPM	3 po 7,62 cm	4 po 10,16 cm	2 po 5,08 cm
150 - 800	131 x 31 x 50 po 333 x 79 x 127 cm	2300 lb 1043 kg	150-800 USGPM 34 - 182 M <sup>3</sup> /HR	6	192	3 PPM	4 po 10,16 cm	8 po 20,32 cm	2 po 5,08 cm
800 - 1600	158 x 33 x 42 po 401 x 84 x 107 cm	2388 lb 1083 kg	800-1600 USGPM 182-363 M <sup>3</sup> /HR	6	288	3 PPM	6 po 15,24 cm	10 po 25,4 cm	2 po 5,08 cm



# STATION DE DÉCANTATION ET BASSINS DE TYPE ROLL-OFF



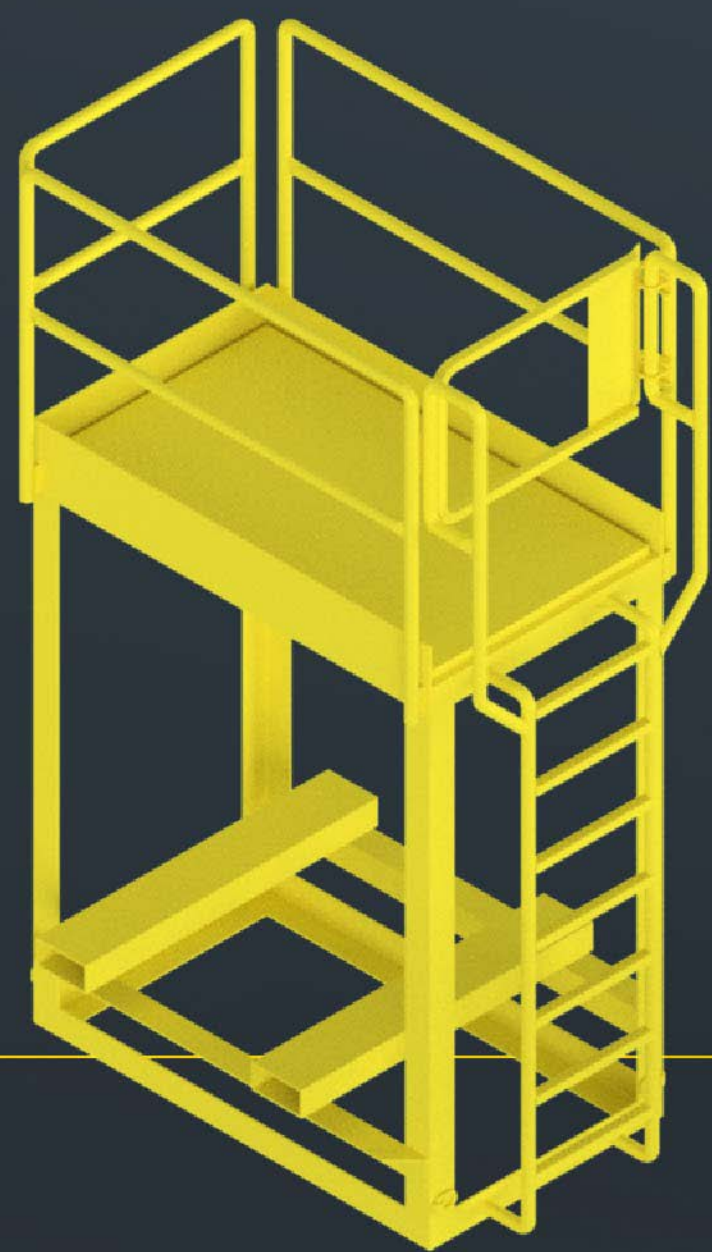
CETTE ÉTAPE PERMET AUX PARTICULES DE BOUES QUI ONT SUBI LA COAGULATION ET/OU LA FLOCCULATION DE DÉCANTER LE PLUS RAPIDEMENT POSSIBLE SELON LES STANDARDS DE REJETS REQUIS. LES STATIONS ET BASSINS DOIVENT ÊTRE CONÇUS POUR FAVORISER LES FLUX PERMETTANT UNE DÉCANTATION OPTIMALE. CETTE ÉTAPE PERMET PLUSIEURS CONFIGURATIONS POSSIBLES POUR LA GESTION ULTÉRIEURE DES BOUES GÉNÉRÉES.

MUDWIZARD OFFRE UNE STATION DE DÉCANTATION SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR UNE PERFORMANCE OPTIMALE DANS UN ESPACE TEMPS DE DIX MINUTES. ADAPTABLE SELON LES BESOINS SPÉCIFIQUES, ELLE EST FACILE D'ENTRETIEN ET PERMET LE TRAITEMENT DE DÉBIT IMPORTANT DANS UN ESPACE RÉDUIT. LA STATION EST ÉQUIPÉE DE RÂTEAUX POUR LA CONCENTRATION DES BOUES. LES POMPES PÉRISTALTIQUES ASSURENT LA GESTION ET LE TRANSPORT DES BOUES VERS LA DESTINATION SÉLECTIONNÉE. DES ÉCHELLES, PASSERELLES ET GARDE-CORPS MODULAIRES FACILITENT L'ACCÈS EN TOUTE SÉCURITÉ POUR LES OPÉRATIONS. MUDWIZARD OFFRE ÉGALEMENT UNE GAMME DE BASSINS STANDARDS DE TYPE ROLL-OFF SPÉCIALEMENT CONÇUS POUR LES BESOINS SPÉCIFIQUES DES OPÉRATIONS.

## STATION DE DÉCANTATION 0-45M<sup>3</sup> 0-200 GPM

### DESCRIPTION

Cette station de décantation allie l'ingénierie et les expertises chimiques pour assurer un résultat de décantation maximal. L'eau clarifiée résultant de la décantation est gérée avec un principe de surverse, et ce, pour disposition ou recirculation. La boue générée est pompée en souverse de la station. La modularité de ces unités permet de traiter les volumes requis, et ce, sans limitation.



### SPÉCIFICATIONS

#### DIMENSION

254 CM X 254 CM X 335 CM  
(100" X 100" X 132")

#### POIDS

2359 KG (5200 LBS)

#### DÉBIT MAXIMAL

45 M<sup>3</sup> /H (200 GPM)

#### VOLUME

8,8 M<sup>3</sup> (2325 GAL)

#### FABRICATION

EN ACIER CÉDULE 40 DOUBLE PAROI

#### SURVERSE

15,24 CM (6") VICTAULIC

#### SOUVERSE

10,16 CM (4") VICTAULIC

#### SOURCE D'ALIMENTATION

575 VOLTS

#### POMPE PÉRISTALTIQUE

AFX40

#### PLATEFORME DIMENSION

244 CM X 366 CM (96" X 144")

#### PANNEAU DE CONTRÔLE

#### RÂTEAU

#### DOUBLE PAROI

#### ÉCHELLE DE SÉCURITÉ

### OPTIONS

- PLATEFORME DE SÉCURITÉ
- SOURCE D'ALIMENTATION OPTIONNELLE 240 VOLTS
- RÉSERVOIR EN PLASTIQUE CONTRE LA CORROSION

## BASSINS DE DÉCANTATION ÉTANCHES DE TYPE ROLL-OFF

### DESCRIPTION

Bassin étanche avec mur séparateur permettant de décanter les boues traitées. Ce bassin, de type *roll-off*, permet plusieurs opérations telles que le transport, les déplacements et facilite la gestion de vidange des boues. Cette unité est munie d'une porte arrière basculante.

### SPÉCIFICATIONS

#### DIMENSION

645 CM X 256 CM X 216 CM  
(254" X 101" X 85")

#### POIDS

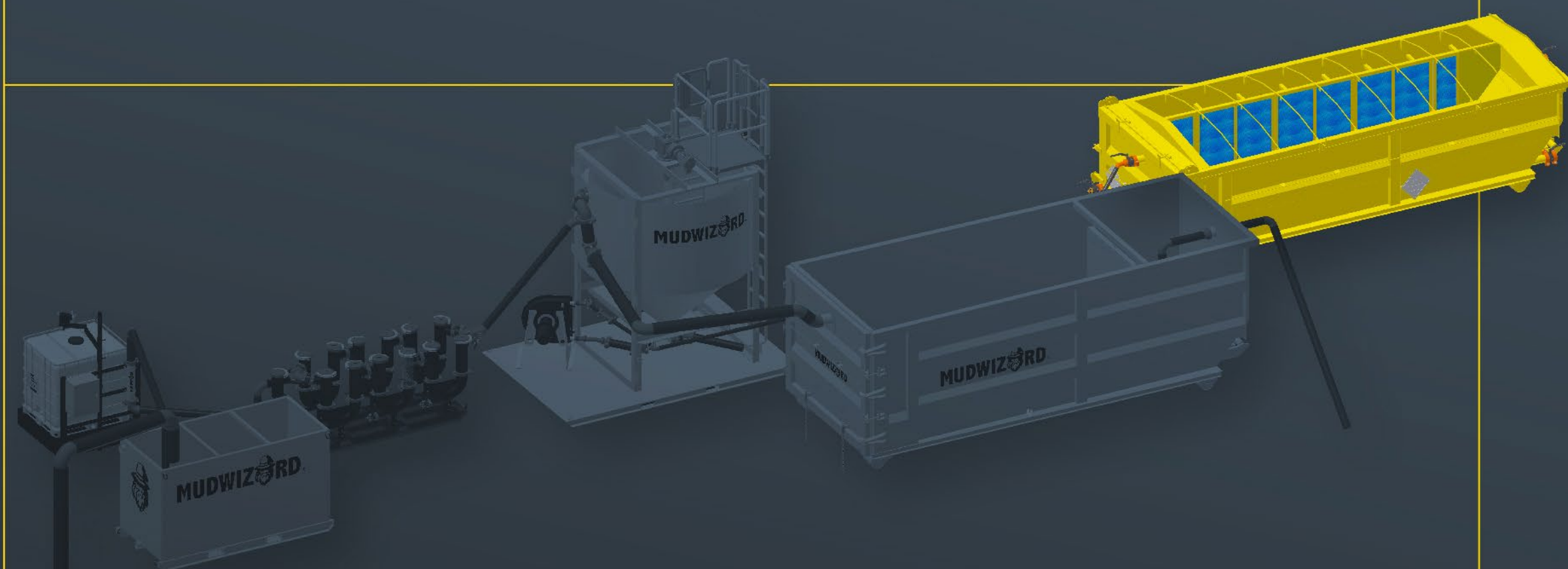
3039 KG (6700 LBS)

#### VOLUME MAXIMAL

24 M<sup>3</sup> (6340 GAL)



# UNITÉ DE SECONDE DÉSHYDRATATION ET D'ÉPAISSISSEMENT DES BOUES

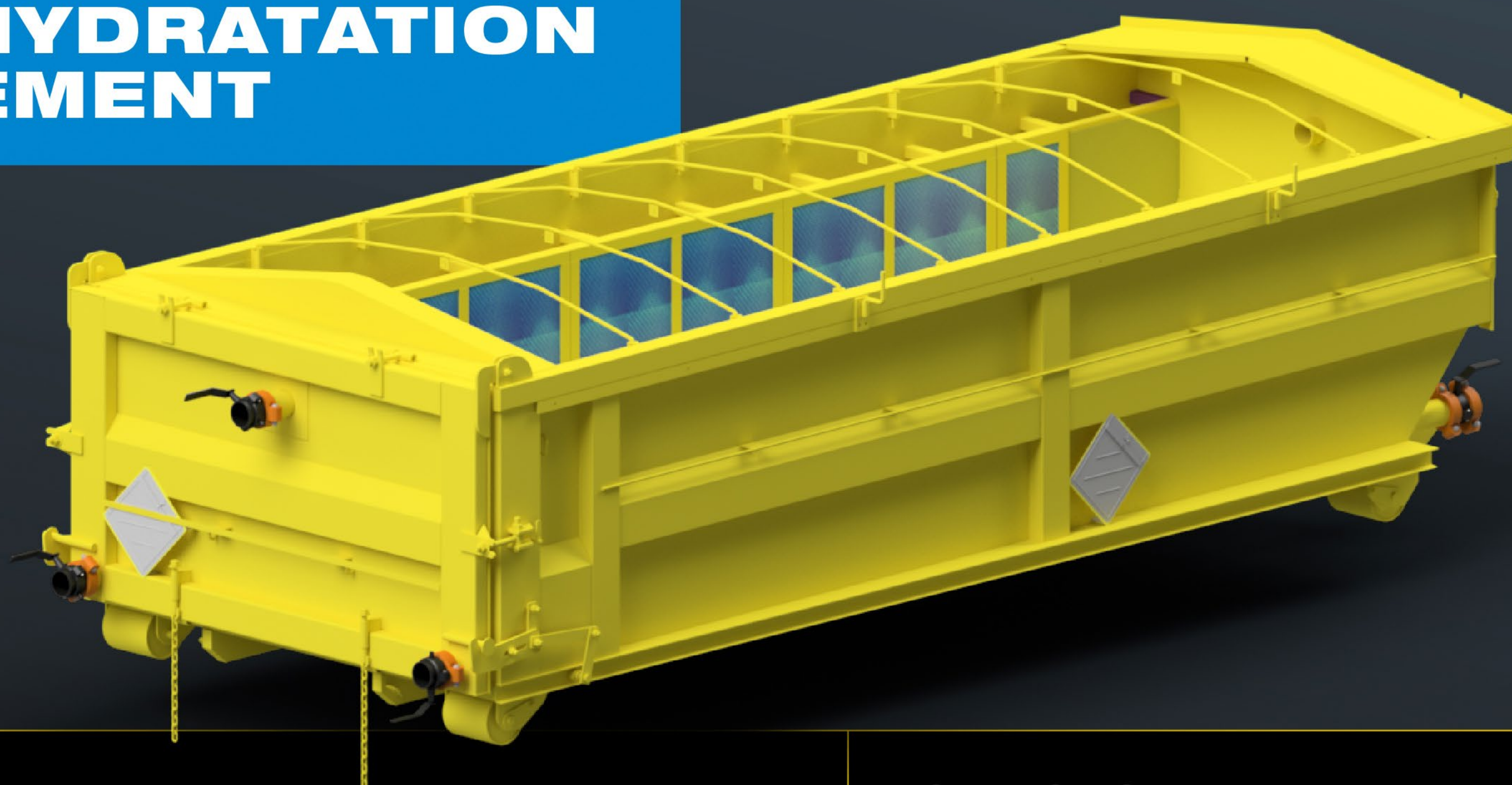


CETTE ÉTAPE CONSISTE À EFFECTUER UNE SECONDE DÉSHYDRATATION DES BOUES RÉCOLTÉES LORS DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES AFIN D'OBTENIR DES BOUES PLUS CONSISTANTES EN POURCENTAGE SOLIDE, PERMETTANT UNE MANIPULATION SIMPLIFIÉE ET DES ÉCONOMIES DE COÛTS LORS DU TRANSPORT ET DU TRAITEMENT DES MATIÈRES.

## BASSIN DE DÉSHYDRATATION ET D'ÉPAISSISSEMENT

### DESCRIPTION

Bassin de déshydratation et d'épaississement des boues équipés de murs filtrants avec membranes. Les murs peuvent accueillir n'importe quel type de membranes filtrantes. Ce bassin, de type roll-off, permet plusieurs opérations tels que le transport, les déplacements et facilite la gestion des boues. Cette unité est munie d'une porte arrière basculante.



### SPÉCIFICATIONS

**DIMENSION**  
635 CM X 256 CM X 178 CM  
(250" X 101" X 70")

**POIDS**  
3085 KG (6800 LBS)

**VOLUME MAXIMAL**  
11 M<sup>3</sup> (2905 GAL)

**MUR FILTRANT**  
PERMÉABILITÉ 340 CFM

### OPTIONS

■ TYPE DE MEMBRANE FILTRANTE SELON  
LES SPÉCIFICATIONS REQUISES





# INSTRUMENTATION

LA SOLUTION MUDWIZARD PEUT INTÉGRER TOUS LES TYPES D'INSTRUMENTATION REQUIS PAR LES BESOINS DU CLIENT. CETTE INTÉGRATION EST SPÉCIFIQUE À CHACUN DES PROJETS.

1

DÉBITMÈTRE AVEC TOTALISATEUR

2

TURBIDIMÈTRE

3

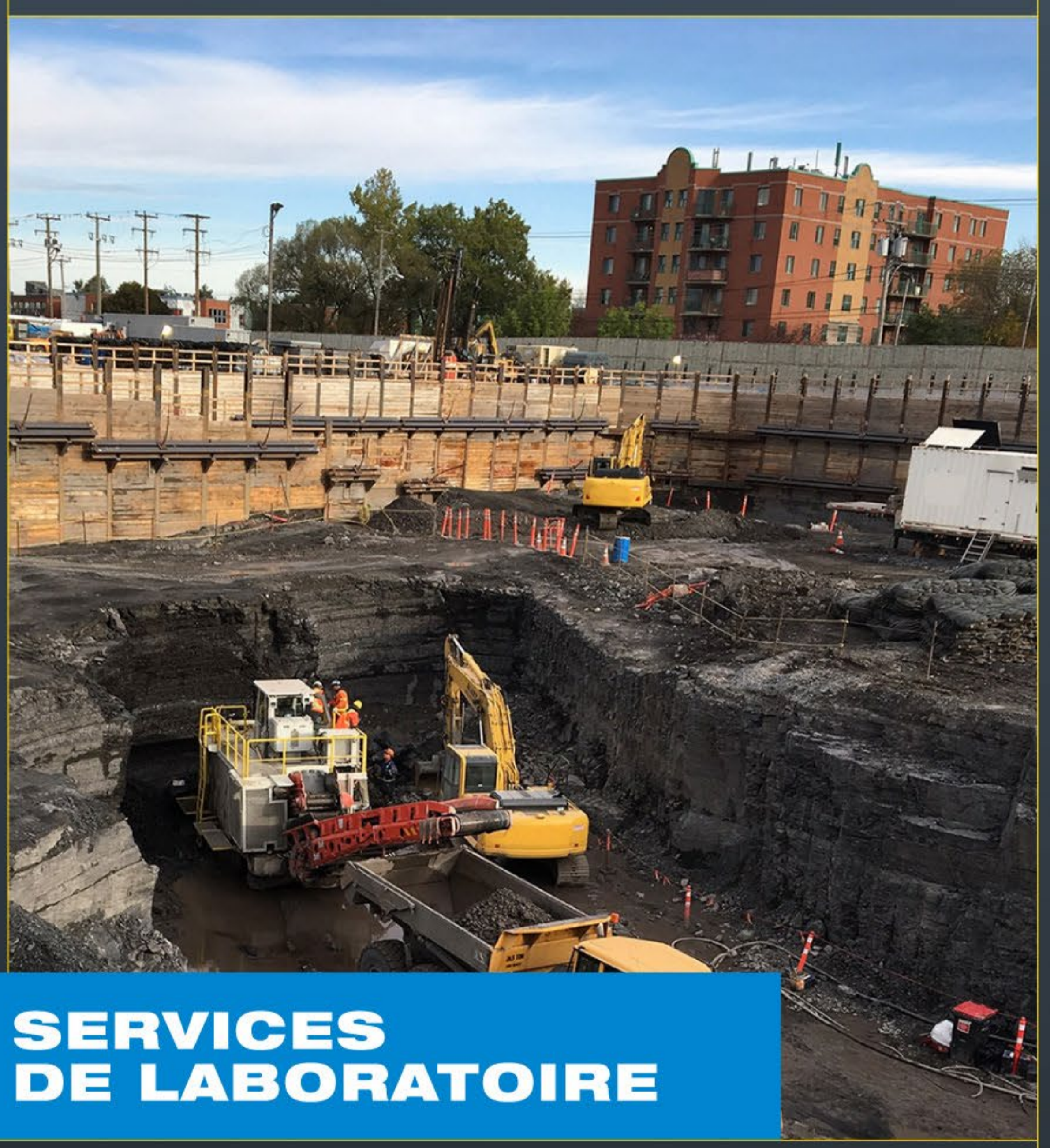
SONDE DE LECTURE DE PH

4

SONDE DE NIVEAU DE BOUE

## SERVICES TECHNIQUES CHANTIER

NOTRE ÉQUIPE MUDWIZARD OFFRE LES SERVICES DE DÉMARRAGE ET UN SOUTIEN TECHNIQUE POUR APPUYER VOS OPÉRATIONS CHANTIERS. GRILLES TARIFAIRES SUR DEMANDE.



## SERVICES DE LABORATOIRE

MUDWIZARD OFFRE ÉGALEMENT LES PREMIERS TESTS ET ANALYSES DE VOS BOUES GRATUITEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE DE ROUYN-NORANDA. UN RAPPORT DÉTAILLÉ PERMETTANT UNE CONFIGURATION OPTIMALE DES SYSTÈMES.



### TESTER VOTRE BOUE

NOS EXPERTS EN LABORATOIRE PEUVENT TESTER LA GAMME DE PRODUITS MUDWIZARD SUR UN ÉCHANTILLON DE VOTRE BOUE, SANS FRAIS NI ENGAGEMENT DE VOTRE PART. LES RÉSULTATS DES TESTS SERONT COMMUNIQUÉS DANS UN RAPPORT DÉTAILLÉ.

# MUDWIZARD®



**MUDWIZARD**

225, RUE JACQUES BIBEAU  
ROUYN-NORANDA QUÉBEC  
J9Y 1G8

INFO@MUDWIZARD.COM  
819-651-1526 / 819-797-3300

UNE DIVISION DE  GROUPE TECHNOSUB

**MUDWIZARD.COM**



**PARTENAIRE DISTRIBUTEUR**

ADRESSE :

COURRIEL :

TÉLÉPHONE :